



*L'inaugurazione della Mostra:
Vincenzo Nicola Talesa, Direttore del Dipartimento di Medicina Sperimentale,
Maria Antonia Modolo e Lamberto Briziarelli, già Direttori del Centro,
Catiuscia Marini, Presidente della Regione Umbria, Franco Moriconi,
Magnifico Rettore dell'Università degli Studi di Perugia*

Seconda Sezione

I contributi proposti in questa Seconda Sezione affrontano temi di attualità e di prospettiva per la promozione della salute.

La questione degli standard di qualità e competenze dei professionisti della promozione della salute, la salute al tempo della globalizzazione, il *significato* della comunicazione in sanità, una comunicazione non strumentale, ma relazionale, il movimento internazionale di attivisti per la salute, la nascita e lo sviluppo della scienza della politica sanitaria, a partire dalla figura di Angelo Celli: presentazione di ricerche, condivisione di esperienze spazi di discussione che hanno coinvolto professionisti e cittadini al fine di ribadire il concetto che cultura è salute.

A conclusione un seminario articolato in diverse attività - relazioni su "Arte e Salute", performances di danza, musica e pittura - quale esperienza *viva* di promozione della salute tra le giovani generazioni.

7 novembre 2015

INAUGURAZIONE con il Presidente della Regione Umbria, il Magnifico Rettore dell'Università degli Studi di Perugia, l'Assessore alla cultura, al turismo e all'Università del Comune di Perugia

10 novembre 2015

CONVEGNO NAZIONALE PROGETTO CompHP (Competenze in promozione della salute). Partecipano Marie Claude Lamarre, IUHPE, Paolo Contu, Università di Cagliari, Giancarlo Pocetta, Università degli Studi di Perugia

12 novembre 2015

PRESENTAZIONE del libro "Comunicazione profonda in sanità" di e con Francesco Calamo Specchia, Università Cattolica Sacro Cuore di Roma. Partecipa Lino Conti, Università degli Studi di Perugia

14 novembre 2015

PRESENTAZIONE del libro "Salute senza confini" di e con Paolo Vineis, Imperial College London; partecipa Angelo Stefanini, Centro di Salute Internazionale, Bologna

15 novembre 2015

EVENTO CULTURALE a cura del Forum Regionale dei Giovani Umbri

17 novembre 2015

PRESENTAZIONE del libro "Angelo Celli. Nascita di una scienza della politica sanitaria" di Stefano Orazi. Partecipano Lamberto Briziarelli, CeSPES; Gaetano Maria Fara, Sapienza, Università di Roma; Tullio Seppilli, Fondazione Angelo Celli per una cultura della salute.

18 novembre 2015

PRESENTAZIONE del 4° Rapporto Global Health Watch con Massimiliano Minelli, Università degli Studi di Perugia; Riccardo Casadei, CeSPES; Marianna Parisotto, Medici senza camice; Elisa Cennamo, Centro di Salute Internazionale, Bologna



Il professor Franco Moriconi, Magnifico Rettore con Liliana Minelli, coordinatrice del CeSPES